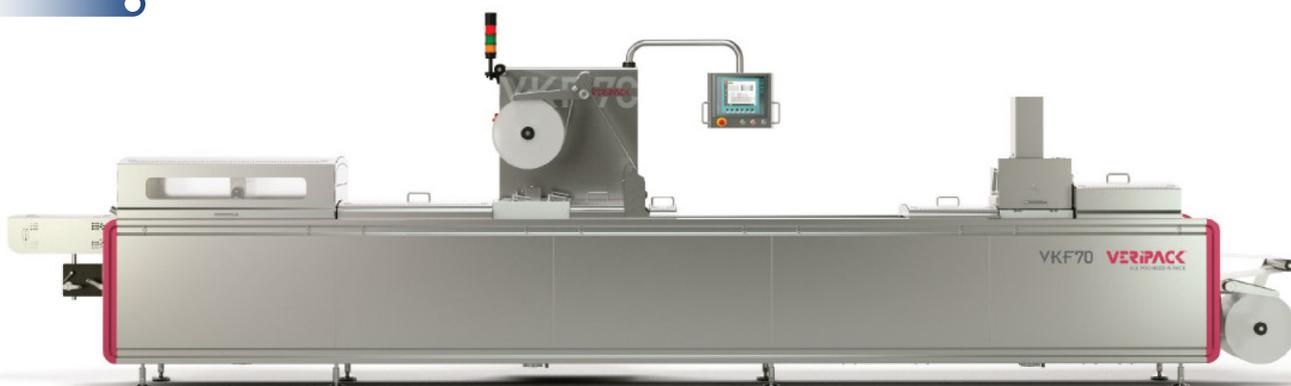


VKF 70

Máquina de termoformagem.



A máquina de termoformagem automática VKF70 foi concebida para trabalho pesado e para integração em linhas de embalagem de complexidade intermédia, destacando o seu potencial também na interação com outros elementos (sistema de dosagem automática, multi-cabeçote, sistemas de carregamento automático). Atende às exigências de embalagem de empresas de médio a grande porte, nos setores de alimentos, produtos médicos e bens de consumo.

Possui uma estrutura em aço inoxidável AISI 304 e motor brushless. O transporte da película plástica é feito com pinças em aço inoxidável AISI 304, e o sistema de elevação dos moldes de selagem e de formação pode ser mecânico, pneumático ou elétrico. O controlo e a gestão são feitos através de um painel de controlo com ecrã táctil de 12". A máquina inclui um sistema de tensão para pré-desenrolamento da película plástica, com um braço dedicado, pneumático ou elétrico.

É possível obter embalagens de material plástico, tanto flexível como rígido, e realizar cortes lineares e perimétricos (moldados). Apresenta uma interface homem-máquina (HMI) avançada com sistemas de CONTROLO TOTAL DE QUALIDADE (TQC) e um sistema sinóptico para verificar e monitorizar os padrões de produção requeridos. Dispõe de ANÁLISE DE DESEMPENHO DO VÁCUO, um sistema de controlo total do vácuo obtido na máquina.

Aplicações para o utilizador incluem: selagem, embalagens skin com ou sem borda, MAP (atmosfera modificada) e vácuo.



IP66 DESIGN
HIGIÉNICO



MÉDIA GRANDE
EMPRESA



PRODUTIVIDADE
MÉDIA ELEVADA



36 MESES
GARANTIA



FERRAMENTAS
GRÁTIS



AÇO
INOXIDÁVEL



FÁCIL DE
UTILIZAR



INTEGRAÇÃO



VKF 70

Máquina de termoformagem.



TIPOS DE EMBALAGEM



TIPOS DE PRODUTOS



INFORMAÇÃO TÉCNICA

Comprimento da máquina	de 5985 a 8985 com passo de 600 mm
Largura da máquina	1190 ÷ 1290 mm
Altura da máquina (torre luminosa excluída)	1970 mm (± 50 mm)
Área de carregamento	960 ÷ 5400 mm
Altura da área de carregamento	950 mm (± 50 mm)
Peso da máquina (bomba de vácuo excluída)	1500 ÷ 2500 Kg
Altura do painel de controlo	1500 mm (± 50 mm)
Largura padrão inferior do filme	322 - 362 - 422 - 462 - 522 mm (+1 mm)
Largura especial do filme inferior	222 ÷ 522 mm (increments 5 mm)
Alimentação máx. degrau	480 mm
Formando máx. profundidade	200 mm
Diâmetro do núcleo do rolo de filme	3" (70 ÷ 76 mm)
Bobine de filme inferior máx. diâmetro	500 mm
Bobine de filme superior máx. diâmetro	400 mm
Construção	STAINLESS steel Aisi 304
Sistema de controlo/comando	PLC and Touch Screen 12"
Interface de controlo/comando	HMI Simatic Siemens - Windows CE
Sistema de alimentação (Drive)	Brushless Motor
Potência instalada (bombas excluídas)	13-20 kW - 440 V - 50/60 Hz - 3P+N+GND
Grau de proteção IP/NEMA	IP 66 / NEMA 4
Alimentação pneumática (consumo médio)	1700 NI/min
Componentes elétricos	Siemens, Toshiba, ABB, Sick, Phoenix Contact
Componentes mecânicos	Rossi Motoriduttori, Minimotor, Siemens, Iwis, SKF, Igus
Componentes pneumáticos	Festo, Parker
Componentes do sistema de vácuo	Omal, Valvaut, Maros Engineering, Trelleborg

EMBALAGEM

Capacidade de produção	up to 21 cycles / min.
Aplicação	Sealing - Skin - MAP - Vacuum
Filme inferior para embalagens RÍGIDAS	up to 800 µm PET - PVC - PS - PP
Película superior para embalagens RÍGIDAS	up to 450 µm
Filme inferior para embalagens FLEXÍVEIS	up to 400 µm PA - PP - Paper - Alu
Película superior para embalagens FLEXÍVEIS	up to 200 µm PA - PP - Paper - Alu - Tyvec - Skin